

WTYK DO PUNKTU POBORU AIR - MOTOR



- Rozkręć wtyk AIR MOTOR
- Zwróć szczególną uwagę na powierzchnie wewnętrzne wtyku, nie mogą posiadać zadrt i uszkodzeń. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości, wtyk należy odesłać do producenta. Nie wolno używać wadliwego wtyku.



- W uchwyt prowadzący wsuń wąż dedykowany do AIR MOTOR
- Zabrania się używania węży, których przeznaczenie odbiega od przewidzianego normami.

NAZWA

Wtyk AIR-MOTOR

INDEKS

AM0 01 01 00



AWAMED Medizintechnik Arkadiusz Warzyński
Dział Handlowy TEL. 91 4876849 I
ul. Zeusa 1; 72-006 Mierzyn; www.awamed.pl

© AwaMed Medizintechnik 2015
Edycja trzecia - 19.01.2015



awamed@awamed.pl
www.awamed.pl



tel. 91 48 76 849

14 lat
doświadczenia

20 osób
w zespole

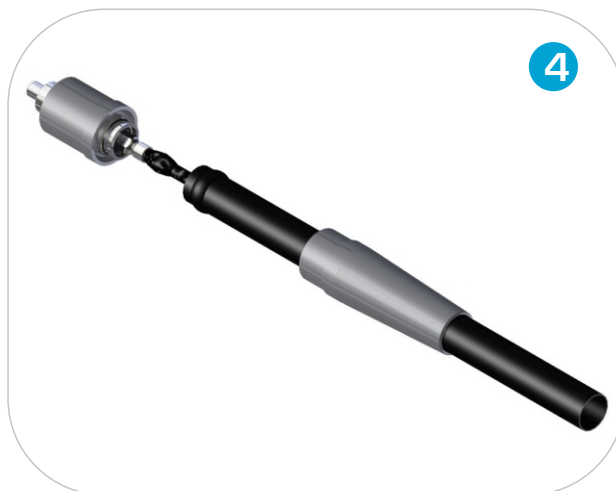
50
instalacji rocznie

200
produktów

WTYK DO PUNKTU POBORU AIR - MOTOR



- Wsuń wewnętrzny przewód zasilający na tuleję mocującą i bezwzględnie zabezpiecz pierścieniem blokującym.
- Wąż zasilający musi być nasunięty na całej długości wewnętrznej tulei mocującej.



- Przesuń wąż odprowadzający tak, aby uchwyt prowadzący znajdował się w położeniu umożliwiającym swobodne manewrowanie wężem odprowadzającym (szerokość dłoni).



- Nasuń wąż odprowadzający na tuleję mocującą zewnętrzną i bezwzględnie zabezpiecz pierścieniem blokującym.



- Skręć wtyk AIR MOTOR z uchwytem prowadzącym
- Elementy należy skręcać do momentu, kiedy odczujemy pierwszy opór (odległość między popychaczem a pierścieniem na uchwycie mocującym nie może być mniejsza niż 5 mm)